

БИРСС МАСТИКА ПУ

Однокомпонентный полиуретановый герметик

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный полиуретановый герметик **БИРСС МАСТИКА ПУ** обладает хорошей адгезией практически ко всем строительным поверхностям, отверждение материала происходит под воздействием атмосферной влажности, создавая прочный и упругий шов.

После отверждения легко окрашивается любыми фасадными красками.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметик **БИРСС МАСТИКА ПУ** применяется для стыков сборных строительных конструкций, межпанельных швов, герметизации швов в деревянных, алюминиевых и ПВХ материалах, а также для склеивания бетонной или керамической плитки. Может применяться для стыков поверхностей, выдерживающих постоянное воздействие сырости.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	Белый, колеруется по карте RAL
Консистенция	вязкая масса
Плотность, г/см ³	1,5
Жизнеспособность при +23°C и влажности 50%	55 мин
Время первоначального схватывания при +20°C	2 — 3 часа
Скорость вулканизации при +23°C	2-3 мм/сутки
Условная прочность в момент разрыва, МПа	1,4
Относительное удлинение в момент разрыва, %	800
Твердость по Шору (А) при +23°C	20
Адгезия к поверхности бетона, МПа	1,9
Сопrotивление обычным солям и растворителям	Умеренное
Сопrotивление кислотам и щелочам	Хорошее
Воздействие ультрафиолета	Выдерживает хорошо
Сопrotивление воздействию воды	Отличное
Температура нанесения, °C	-10...+40
Температура эксплуатации, °C	-60...+90

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметик наносится при помощи пневматического пистолета с регулирующим механизмом или шпателя. Оптимальная температура нанесения -10...+40°C. Герметик может наноситься при отрицательных температурах до -10° C, в этом случае упаковки с герметиком достаточно содержать в помещении с температурой до +20°C. При низких температурах увеличивается время вулканизации. После нанесения остатки герметика нужно убрать влажным мастерком или ножом. Окончательная полимеризация слоя герметика в шве толщиной 0,3 см происходит через 24 - 48 часов.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: До отверждения инструмент обработать растворителем 646, ацетоном. После отверждения - механическая очистка.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Обрабатываемая поверхность должна быть твердой, сухой, очищенной от веществ, препятствующих нормальному сцеплению, таких как пыль, грязь, органические загрязнения, отслаивающиеся элементы.

УПАКОВКА

Фолиевая туба 600 мл / 0,9 кг

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в закрытой упаковке при температуре от +5° C до +25°C.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 29.01.2020



Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

