

# БИРСС ТЕРМОПОР МОНТАЖ

Клеевая кладочная смесь на основе полистирола

ТУ 5745-003-05668056-2011

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Раствор сухой смеси предназначен для укладки блоков и плит, изготовленных из полистиролбетона и других не пустотелых материалов с пониженной теплопроводностью. Раствор даёт возможность производить кладку материалов с шириной шва до 15 мм с сохранением их теплоизоляционных свойств, исключая промерзание стены через шов. В некоторых случаях раствор может быть использован для мелкого ремонта сколов и выбоин блоков из полистиролбетона.

## ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ:

Прежде чем приступить к выполнению кладки первого ряда ограждающей конструкции следует тщательно выровнять и снивелировать базовую поверхность раствором, а также выполнить устройство гидроизоляционного слоя. Для увеличения сцепления поверхность блоков и основания рекомендуется обработать грунтовочным составом **БИРСС Грунт Универсал** или увлажнить. С поверхности блоков необходимо удалить следы грязи, краски, масляные и жировые пятна.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

Смесь для укладки плит и блоков из материалов с повышенными теплоизоляционными свойствами

## ОПИСАНИЕ:

**БИРСС Термопор Монтаж** — облегчённая клеевая смесь, представляет собой гомогенную смесь неорганических вяжущих, высококачественных природных фракционированных наполнителей, лёгкого наполнителя — пенополистирола и комплекса химических добавок, позволяющих повысить пластичность и водоудерживающую способность раствора, улучшить его перерабатываемость, повысить адгезионную прочность. Материал характеризуется высокой атмосферостойкостью, морозостойкий. Раствор сухой смеси экономичен, прост в приготовлении, удобен в работе.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ низкий объемный вес;
- ✓ пониженный показатель коэффициента теплопроводности;
- ✓ повышенные адгезионные свойства;
- ✓ высокая пластичность раствора.

**ХРАНЕНИЕ.** Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечения сохранности упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.



### КЛАДОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

- ✓ Блоки из пенополистиролбетона
- ✓ Ячеистый бетон
- ✓ Арболитовые блоки

### ВЫХОД РАСТВОРА

Из 1л сухой смеси ~ 1л раствора

### РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

5,5 кг (6,5 л) на 1м<sup>2</sup> на толщину слоя 10мм

### УПАКОВКА

Бумажный мешок 25л

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 06.05.2024



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
 Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2  
 Тел.: +7 800 511 7652  
 Факс: +7 495 385 20 78  
 info@birss.ru www.birss.ru

# БИРСС ТЕРМОПОР МОНТАЖ

## Клеевая кладочная смесь на основе полистирола

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Влажность сухой смеси, %, не более	0,2
Предел прочности при сжатии 3/28 суток, МПа, не менее	1,0/1,5
Теплопроводность, Вт/мК, не более	0,11
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	3
Содержание зерен наибольшей крупности, %	5
Плотность растворной смеси, кг/м <sup>3</sup>	650±50 (D700)
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	0,15
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	60
Подвижность, Пк, мм	Пк2/4-8
Водоудерживающая способность, %, не менее	98
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-35...+70

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Содержимое мешка в полном объёме при постоянном перемешивании вручную или при помощи электродрели с насадкой засыпать в ёмкость с 4,75-4,9 л чистой холодной воды и перемешать до образования однородной, пластичной массы (более точное количество воды указано в паспорте на готовую продукцию). Дать раствору постоять в течении 3 – 5 минут, затем повторно перемешать. Раствор готов к применению.

**Важно! Переизбыток или недостаток воды в составе ведет к значительному ухудшению технических и эксплуатационных свойств смеси.**

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Монтажно—кладочные работы необходимо проводить в соответствии с СП 70.13330.2012.

Раствор нанести на подготовленное основание и разровнять. Время с момента нанесения раствора до укладки верхнего блока не должно превышать 15 – 20 минут. Блок или плиту следует прижать таким образом, чтобы толщина слоя раствора не превышала 15мм. Положение блока корректируется ударами резинового или деревянного молотка до истечения времени корректировки (15 – 20 минут). Приготовленная порция раствора должна быть использована в течении 60 минут.

Данные характеристики и описание приведены к условиям:  $t=20\pm 2^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективности активности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

*По техническому заданию заказчика возможно изменение технических характеристик смеси, необходимых для решения поставленных задач.*



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2  
Тел.: +7 800 511 7652  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru

