

БИРСС 48

Цементная штукатурка М50 для механизированного и ручного нанесения

ТУ 5745-003-05668056-2011

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС 48 — штукатурная смесь механизированного нанесения, применяется для оштукатуривания фасадов, цоколей, поверхностей стен и перекрытий в помещениях с повышенной влажностью (парковки, подвалы, гаражи, и т.п.), для выравнивания оснований под облицовку плиткой, природным камнем, шпаклевку или декоративную штукатурку. Может быть использована для заполнения небольших дефектов стен-раковин, каверн, трещин. Предназначена для традиционных штукатурных работ внутри и снаружи зданий с помощью высокоэффективных штукатурных агрегатов типа "Putzknecht", "PFT", "M-TEC" и пр. **Допускается нанесение ручным способом.**

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ:

Прочность подстилающих слоев устраиваемой штукатурки должна быть выше прочности последующих слоев или равна ей.

Основание, предназначенное для оштукатуривания, должно быть прочным, сухим, очищенным от пыли, грязи, копоти, отслаивающихся элементов, старой рыхлой штукатурки, остатков масляной и эмульсионной краски, соответствовать СП 71.13330.2017, ТР 122-01, ТР 79-98. Металлические детали, которые невозможно удалить, рекомендуется покрыть раствором для антикоррозийной защиты **БИРСС Гермоластик Антикор**. Для повышения прочности сцепления поверхность необходимо предварительно обработать водно — дисперсионной грунтовкой марки **БИРСС** (выбирается в зависимости от материала, из которого выполнено основание и состояния поверхности).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

для механизированного и ручного нанесения внутри и снаружи помещения

ОПИСАНИЕ: БИРСС 48 - сухая растворная, штукатурная смесь (М50) на основе портландцемента, мелкозернистого фракционированного песка, химических и минеральных добавок, позволяющих повысить прочностные, адгезионные свойства раствора, его технологичность и дают возможность наносить большую толщину слоя смеси за один проход. При затворении водой образует пластичную растворную смесь, которая легко наносится на основание. Рекомендуется для машинного нанесения.

ХРАНЕНИЕ. Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.



ОСНОВАНИЕ

- ✓ Бетон
- ✓ Кирпичная кладка
- ✓ Ячеистый бетон
- ✓ Каменные поверхности
- ✓ Оштукатуренные поверхности

ВЫХОД РАСТВОРА

Из 50 кг сухой смеси ~ 31 л раствора

РАСХОД

13 – 14 кг сухой смеси на 1 м² при толщине слоя до 10 мм



УПАКОВКА

Бумажные мешки 50 кг

07.11.2023

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	серый
Класс прочности при сжатии	КП III
Предел прочности при сжатии, 28 сут., МПа, не менее	5
Влажность смеси, %, не более	0,3
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	0,63
Содержание зерен наибольшей крупности, %	1
Плотность растворной смеси, кг/м ³	1500±100
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее, после выдерживания в воздушно-сухой среде 28 суток	0,3
Марка по морозостойкости, F, циклы, не ниже	F ₁₅₀
Жизнеспособность раствора, мин	60
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8
Рекомендуемая толщина слоя, мм	5-25
Расслаиваемость растворной смеси, %, не более	10
Водоудерживающая способность, %, не менее	95
Температура применения, °С	+5...+30
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: $t=20\pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективности активности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации..

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Штукатурный раствор приготавливается при помощи высокоэффективных агрегатов типа "Putzknecht", "PFT", "М-ТЕС" и пр. Сухую штукатурную смесь загружать в приемный бункер штукатурной станции. Регулируя рас ход воды подобрать требуемую консистенцию штукатурной растворной смеси, поступающей через сопло. Оптимальная консистенция готового штукатурного раствора с надежной адгезией к основанию и отсутствием наплывов и оползания нанесенного слоя обеспечивается регулировкой темпа подачи воды в смесительную камеру. Время перемешивания зависит от выбранной марки насоса. Введения дополнительных компонентов в сухую смесь или готовый раствор не рекомендуется, во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

При проведении работ, а также в течение срока высыхания раствора следует соблюдать температуру воздуха в пределах от $+5^{\circ}\text{C}$ до 30°C и уровень влажности воздуха не более 75%.

Перед началом штукатурных работ на обрабатываемой поверхности необходимо закрепить маяки в соответствии с требуемой толщиной слоя, при этом контролируя отклонения с помощью лазерного уровня либо отвеса.

Оштукатуривание стены при механизированном нанесении выполняются раствором пистолетом

обычно слева направо и сверху вниз «змейкой» требуемой толщины (средняя 10 мм, макс. 25 мм за 1 нанесение), формируются захваты шириной около 100 см. При нанесении штукатурки слоем более 25 мм рекомендуется использовать штукатурную сетку. Работа ведется так, чтобы центр штукатурного набрызга перемещался по нижнему краю полосы уже нанесенного раствора. Каждая последующая захватка наносится с перекрытием предыдущей в 5 — 10 см. Нанесенный раствор разравнивать с помощью h-образного правила.

После нанесения и подсыхания последнего слоя штукатурки маяки удаляют, дефекты штукатурки заделывают. Для придания гладкости поверхности через 20-30 мин поверхность слегка смочить водой, затереть теркой и загладить гладилкой.

Внимание! Не допускается применение материала на фасадах в сухую и жаркую погоду при прямом воздействии солнечных лучей, во время дождя или по сырому фасаду после дождя, зимой по наледи, при сильном ветре. При необходимости выполнять штукатурные работы при неблагоприятных атмосферных условиях, использовать соответствующие защитные покрытия, ограничивающие воздействие атмосферных факторов. Оштукатуренные помещения необходимо вентилировать, однако при этом беречь от сквозняков и не допускать слишком быстрого высыхания раствора в результате



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС 48

Цементная штукатурка М50 для механизированного и ручного нанесения

попадания прямых солнечных лучей или действия систем отопления. В случае необходимости оштукатуренную поверхность время от времени увлажнять чистой водой. На поверхность, оштукатуренную **БИРСС 48**, можно наносить различные отделочные материалы после соответствующего технологического перерыва, необходимого для формирования структуры слоя и набора прочности (~7-15 суток, влажность основания не менее 5-8% в зависимости от вида отделочного материала).

Очистка. После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

Мешок бумажный
50 кг



Количество мешков на поддоне - 30 шт.

⇒ Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

⇒ Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

