

# БИРСС СИНГЛФЛЕКС ПРОПИТКА

ТУ 2257-019-05668056-04 с изм.№1, №2, №3

## ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ПРОПИТКА ДЛЯ БЕТОНА

**БИРСС Синглфлекс пропитка** - полиуретановая композиция для устройства покрытий на основе однокомпонентного непигментированного состава с растворителем, отверждаемая влагой воздуха. В отвердевшем состоянии покрытие обладает:

- ✓ высокой проникающей способностью
- ✓ высокой прочностью на растяжение 80 МПа и удлинением при разрыве 80%
- ✓ устойчивостью к ударным и динамическим нагрузкам
- ✓ эластичностью при пониженной температуре (до -30°C)
- ✓ низкой истираемостью (не более 100 мкм/кг)
- ✓ устойчивостью к воздействию воды, нейтральных растворов солей, ГСМ (средней интенсивности)
- ✓ идрозащитными свойствами (блокирует поры и микродефекты в бетоне, образуя сверхпрочную непроницаемую структуру).

Композиция проникает вглубь бетона на 5-15 мм, образуя на поверхности защитную пленку толщиной 100 мкм. В результате верхний защитный слой составляет единое целое с бетонным основанием, что полностью исключает возможность его отслоения. Покрытие проявляет достоинства как жестких эпоксидных композиций (стойкость к абразивным воздействиям и режущим нагрузкам), так и эластичных каучуковых материалов (высокая ударная вязкость, стойкость к многократным изгибам, растяжениям и сжатиям).

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** БИРСС Синглфлекс пропитка используется как защитная пропитка для укрепления слабых и пористых оснований из бетона, цементно-песчаной стяжки, кирпича, штукатурки и т.д. подверженным абразивным, механическим и химическим воздействиям. Способствует укреплению, предотвращает пыление и разрушение. Рекомендуется для устройства покрытий БИРСС Синглфлекс, подвергающихся механическому и ударным нагрузкам на предприятиях химической, автомобильной промышленности (крытые стоянки, гаражи), складских помещениях, а также в морозильных и холодильных камерах на торговых предприятиях.



Данные характеристики и описание приведены к условиям:  $t=20\pm 2^\circ\text{C}$  и относительной влажности 60%.

Изготовлено из экологически чистого сырья.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	Полиуретановая композиция
Внешний вид покрытия	Прозрачный, желтоватый
Удельный вес	0,8 - 1,0 г/см <sup>3</sup>
Вязкость по ВЗ-246 (Ø 4мм)	13±3 сек
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 50%
Жизнеспособность	Не менее 30 минут
Высыхание до степени 3	1,5-5 ч (в зависимости от влажности воздуха)
Дальнейшие работы	1,5-5 ч (в зависимости от влажности воздуха)
Пешеходные нагрузки	Через 24 часа
Полное отверждение	Через 36 часов
Температура применения	-10°C ... +35°C
Твердость по Шору (D)	95
Прочность сцепления с бетоном	Не менее 2,5 МПа
Прочность сцепления с металлом	Не менее 2,5 МПа
Температура эксплуатации	от - 40°C до + 90°C
Химстойкость	нейтральные растворы солей, щелочи: 10%
Упаковка (А+В)	металлические ведра по 20 и 40 кг.

### РАСХОД МАТЕРИАЛА

0,25 - 0,5 кг/м<sup>2</sup> в зависимости от пористости основания

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 20.09.2023



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru



# БИРСС СИНГЛФЛЕКС ПРОПИТКА

## ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ПРОПИТКА ДЛЯ БЕТОНА

### ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание на цементном вяжущем должно быть без повреждений, обладающим проектной несущей способностью, сухим, очищенным от грязи, пыли, следов цементного молока, масляных пятен, непрочных частиц. При необходимости следует очистить поверхность водой под давлением, пескоструйной обработкой, фрезерованием и т.п. После очистки поверхность обеспылить.

- ✓ возраст бетонного основания (стяжки) - не менее 28 суток
- ✓ прочность основания на сжатие - не менее 15 МПа
- ✓ прочность бетона на сцепление - не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>
- ✓ остаточная поверхностная влажность - не более 4 %
- ✓ оптимальная температура основания - +5°С...+25°С (на 3°С больше измеренной «точки росы»)
- ✓ относительная влажность воздуха - не более 80 %
- ✓ если существует опасность капиллярного подъема грунтовых вод к основанию (увлажнение) необходимо выполнить гидроизоляцию или пароизоляцию.

**Внимание! Вышеперечисленные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения композиции.**

*В следствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю. Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.*

**Качество продукции обеспечено системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ISO 9001 -2015.**

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Вскрыть ведро **БИРСС Синглфлекс пропитка**, перемешать его в заводской таре при помощи низкооборотистой (60 об/мин) электродрели с насадкой наносить на основание при помощи короткошерстного валика или напыляющего оборудования высокого давления до полного впитывания в основание за 3 - 4 прохода. Наносимые слои должны иметь толщину не более 0,1 мм. Каждый последующий слой наносится после отверждения предыдущего (около 4 часов). Открытое ведро должно быть выработано полностью. После нанесения материала в течение 3 - 5 часов поверхность должна быть защищена от воздействия влаги. Очистка инструмента производится растворителем. Затвердевший состав можно снять только механически. Во избежание раздражения кожи работы рекомендуется проводить в перчатках, защитных очках и респираторах.

**ХРАНЕНИЕ:** не более 6 месяцев в плотно закрытой оригинальной упаковке, оберегать от воздействия прямых солнечных лучей и воздействия высоких температур и замораживания.

**Более подробные рекомендации по работе с материалом можно получить, обратившись на завод-производитель.**

**Внимание. При приемке материала обращать внимание на маркировку комплектов.**



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru

