

БИРСС 3

ТУ 5745 – 001 – 05668056 - 2011

Сухая смесь монтажно-кладочная общестроительная М300

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:

Основание и кирпичи должны быть прочными, чистыми, сухими, очищенными от снега, льда, пыли, масла и иметь шероховатую поверхность. При необходимости на основании сделать насечки. Перед нанесением раствора основание следует загрунтовать или увлажнить. При организации строительного производства необходимо учитывать указания СП 71.13330.2017, СП 15.13330.2010, СП 82-101-98.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА:

Содержимое мешка высыпать в ёмкость с чистой водой из расчёта 10 кг сухой смеси на 1,0 - 1,25 л воды и перемешать растворосмесителем или ручным способом до получения однородной массы без комков. Выдержать время дозревания смеси (примерно 3-5 минут), затем - снова перемешать в течение 1-2 минут. Приготовленный раствор следует использовать в течение 1,5 часов. При повышении вязкости растворной смеси в ёмкости (в пределах времени жизнеспособности) необходимо тщательно перемешать ее без добавления воды.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА:

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

ОПИСАНИЕ:

БИРСС 3 изготовлена из экологически чистого сырья на основе цемента, фракционированного наполнителя и модифицирующих добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС 3 предназначена для приготовления монтажно-кладочного раствора марки М300, применяется для внутренних и наружных работ для выполнения:

- ✓ кладочных работ при возведении стен из керамического, силикатного кирпича и бетонных блоков;
- ✓ бетонирования лестниц и полов;
- ✓ ремонта старой стяжки;
- ✓ заделки бетонных блоков.



УПАКОВКА

- ✓ мешок бумажный 50кг
- ✓ мягкий контейнер (биг-бег) - 1 тонна

РАСХОД МАТЕРИАЛА

- ✓ расход сухой смеси - 20 кг на 1 м² при толщине слоя раствора 10 мм или 370-410 кг сухой смеси на 1 м³ кладки
- ✓ расход раствора - 0,075 м³ на 1 м² кладки стандартного полнотелого кирпича при толщине слоя 10мм.

ВЫХОД РАСТВОРА

Из 50 кг сухой смеси ~ 26л раствора



БИРСС 3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА	
Цвет	Серый
Класс кладочной смеси	G
Предел прочности при сжатии, 28сут, МПа, не менее	30
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	0,15
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	5
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5
Марка по морозостойкости, циклы, не менее	F ₁ 200
Насыпная плотность, кг/м ³	1600± 100
Плотность растворной смеси, кг/м ³	2100± 100
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	60
Водоудерживающая способность, %, не менее	90
Подвижность, Pк, мм	150± 10
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм, действующих на территории Российской Федерации.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

- ⇒ *Производитель гарантирует соответствие материала техническим условиям.*
- ⇒ *Производитель не несет ответственность за применение материала с нарушением условий данной инструкции, а также при хранении и/или транспортировке с нарушением указанных условий.*
- ⇒ *Необходимую профессиональную подготовку исполнителя данная инструкция не заменяет и носит рекомендательный характер.*



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

