

БИРСС 16

ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ СТЯЖКИ ПОЛА М200

ТУ 5745-007-05668056-2013

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС 16 - сухая смесь для стяжки пола предназначена:

- ✓ для предварительного выравнивания плит перекрытий, каменных и бетонных фундаментов;
- ✓ в качестве несущего слоя при устройстве высокопрочных износостойких полов в подвалах, гаражах, мастерских, производственных цехах и создания основания под монтаж любого вида чистового покрытия пола: ковровое, полимерное, линолеум, ламинат, паркет, паркетная доска, плитка, напольные покрытия из ПВХ;
- ✓ для создания необходимой высоты подосновы и уклона полов/крыш, а также для укрытия коммуникаций и трубопроводов.

Возможно нанесение на тепло- или звукоизоляционные материалы (пенополистирольные плиты) при дополнительном армировании стяжки металлической сеткой. Применяется для работ ручным способом снаружи и внутри помещений с нормальной и повышенной влажностью.

ХРАНЕНИЕ: Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

Смесь сухая для выравнивания пола ручным способом

ОПИСАНИЕ: БИРСС 16 -

сухая растворная, напольная уплотняемая смесь мелкозернистой структуры на основе портландцемента, фракционированного песка, комплекса химических и минеральных добавок, позволяющих повысить прочностные и адгезионные свойства состава. При затворении водой образует пластичную и технологичную растворную смесь, которая легко наносится на основание, уплотняется и выравнивается. Рекомендуется для ручного нанесения.



⇒ Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

⇒ Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией

ОСНОВАНИЕ

- ✓ Бетон
- ✓ Цементно-песчаные основания

ВЫХОД РАСТВОРА

Из 50 кг сухой смеси ~ 28,5 л раствора

РАСХОД

17-18 кг сухой смеси на 1 м² при толщине слоя 10 мм

УПАКОВКА

Бумажные мешки 50 кг

31.08.2023

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
 Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
 Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
 Факс: +7 495 385 20 78
 info@birss.ru www.birss.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	серый
Предел прочности на растяжение при сжатии МПа, не менее	
- в возрасте 3/28 сут	6,0/20,0
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	1,25
Содержание зерен наибольшей крупности, %	5
Плотность растворной смеси, кг/м ³	2000±100
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	0,75
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	90
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8
Оптимальный слой нанесения, мм	10-30
Истираемость, G, г/см ² , не более	G1/0,7
Водоудерживающая способность, %, не менее	95
Деформация усадки (расширения), мм/м, не более	1/0,5
Стойкость к ударным воздействиям, кг	2
Водонепроницаемость, W, не менее	W6
Водопоглощение, %, не менее	8
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание, предназначенное для нанесения раствора должно быть прочным, сухим, очищенным от пыли, грязи, копоти, отслаивающихся элементов, старой рыхлой основы и соответствовать МДС 31.11-2007, СП 71.13330.2011. Трещины расширяют при помощи УШМ под прямым углом на ширину 2-4 см и глубину не менее 2 см. Особое внимание надо уделить местам, где пол примыкает к стенам, и стыкуются между собой плиты перекрытия. Подготовленные щели грунтуют составом глубокого проникновения БИРСС Грунт П, через 2-3 часа их тщательно заделывают ремонтным составом БИРСС РСМ-1 М350 и выдерживают технологический перерыв 7-10сут. Основание, предназначенное для устройства стяжки пола предварительно пропитать водой, поверхностно просушить и огрунтовать составом БИРСС Грунт П. Устройство стяжки выполняется только после высыхания грунтовки (2-4ч при обработке грунтовкой в один слой). По периметру стен, дверных проемов, перегородок и других конструкций, находящихся в помещении, необходимо уложить изоляционный материал - демпферную ленту. Армирование основания производят исходя из требований проекта и в соответствии с технологическим регламентом. Для получения ровного покрытия определить уровень чистового пола с использова-

нием лазерного нивелира или водяного уровня, установить маячные рейки на расстоянии 20 см от стены и с шагом, соответствующим ширине правила. Первый маяк размещается в 20-25 см от стены, следующие выставляются параллельно. В качестве маяков использовать железные трубы или металлические профили. Прочность основания должна быть выше или равна прочности последующих слоёв.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Содержимое упаковки высыпать в ёмкость с чистой водой из расчёта 10 кг сухой смеси на 1,50-1,55 л воды (на 1 мешок 50кг 7,5 - 7,75 л воды) и перемешать до однородной массы (более точное количество воды указано в паспорте на готовую продукцию). Перемешивание производить механическим способом (профессиональный миксер или электродрель с насадкой) или в ручную. Выдержать время созревания смеси 3- 5 минут, а затем повторно перемешать. **БИРСС 16** является унифицированным материалом и не требует ввода дополнительных компонентов при приготовлении растворной смеси, во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала, за исключением воды затворения.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Процесс укладки стяжки выполнять картами - полосами, ограниченными маяками, через одну; начиная от стены или от самого удалённого угла помещения, продвигаясь в направлении к входной двери. Готовый раствор уложить на подготовленную поверхность карты, разравнивать до уровня маяков и выровнять правилом, протаскивая между маяками по рейкам или профилям. Заполнив нечетные полосы, маячные рейки снять и далее таким же образом заполнить раствором четные полосы. По истечении 1-2 ч, подхватившийся раствор затереть деревянными полутерками или при помощи затирочной машины. После схватывания, во избежание быстрого испарения влаги накрыть брезентом/пленкой, на срок не менее 3 суток. Не допускать сквозняков! Для предупреждения хаотичного растрескивания монолитной цементной стяжки на площади свыше 20 м², после затирки поверхности, следует нарезать компенсационные (усадочные) швы квадратами со стороной от 2,5 - 5 м (зависит от площади и геометрии помещения), как только раствор наберёт достаточную прочность. Усадочные швы целесообразно нарезать в свежеложенном растворе специальным резчиком. Швы необходимо нарезать по осям колонн и стыковать с углами швов, идущими по периметру колонн. Карта пола, образуемая усадочными швами по возможности, нарезается квадратами. Длина карты не должна превышать ширину более чем в 1,5 раза. Глубина шва должна составлять 1/3 толщины стяжки. Конструкционные швы устраивают в местах, где заканчивается работа по укладке стяжки рабочего звена за смену. Нарезку швов надо начинать не ранее, чем через 24 часа, и не позднее, чем через 72 часа после окончания устройства стяжки. Выпекать работы требуется в сухих условиях, с относительной влажностью не больше 80%, температура воздуха при этом должна быть в промежутке от +5 до +35°С. При необходимости более ровного покрытия использовать наливные полы БИРСС. При устройстве промышленных полов на основе цементно-песчаной стяжки без использования напольных покрытий, поверхность шлифуют, пропитывают порозаполняющим составом БИРСС Грунт Бетон или системой покрытий БИРСС Синглфлекс, покрывают полимерным лаком БИРСС Гермолак для уменьшения пылеотделения и придания цементному полу повышенных прочностных характеристик и декоративности.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

ИНФОРМАЦИЯ О ТРАНСПОРТИРОВКЕ



Количество мешков на поддоне - 30 шт.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

