



БИРСС ТЕРМОПОР МОНОЛИТ

ТУ 5745-009-05668056-2011

ОПИСАНИЕ:

БИРСС Термопор Монолит — сухая смесь на основе экологически чистого сырья: портландцемента, наполнителя гранулированного пенополистирола и химических добавок. Гранулированный пенополистирол в качестве наполнителя придает раствору высокие тепло-звукоизолирующие свойства и низкую среднюю плотность (снижение нагрузки на фундаменты конструкций). Благодаря легкому весу, высокой подвижности и пластичности легко укладывается в опалубку. Цемент защищает гранулы полистирола от воздействия огня и атмосферной влаги. Благодаря этому получаемый материал обладает низким водопоглощением, что исключает его промерзание в водонасыщенном состоянии и развитие плесени в конструкции, а по горючести материал относится к классу НГ.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС Термопор Монолит предназначен для устройства монолитных железобетонных стен из конструктивно-теплоизоляционного полистиролбетона (здания до 3 этажей), в т.ч. в несъемной опалубке, а также в качестве тепло-звукоизоляции ограждающих конструкций, стен подвалов, и внутренних перегородок.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте пораженный участок проточной водой и обратитесь к врачу.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА:

Для приготовления раствора использовать чистую воду с температурой от +15 до +20°C. Приготовление раствора производится механизировано при помощи станций с героторным насосом. Важно! Переизбыток или недостача воды в составе, ведёт к значительному ухудшению свойств смеси и невозможности нанести раствор на основание.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:

Не менее чем через 15 часов после укладки **БИРСС Термопор Монолит** снимают опалубку (при применении съёмной опалубки) и поверхности доводят правилом по выставленным заранее маякам на всю высоту стены до 1,2 м в сутки. Нагружение вышележащими конструкциями можно производить не ранее чем через 7 суток. В процессе работы и последующие 2 дня температура воздуха и конструкции должна быть от +5 °C до +30 °C, избегать выветривания поверхности и прямых солнечных лучей (при необходимости закрыть защитной пленкой).

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой.



ВЫХОД РАСТВОРА

из 30л сухой смеси не менее 25л раствора

УПАКОВКА

Бумажные мешки 30л и 60л

ХРАНЕНИЕ. Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 21.06.2022



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС ТЕРМОПОР МОНОЛИТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Влажность, %, не более	0,2
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	5,0
Содержание зерен наиб. крупности, %, не более	5
Насыпная плотность, кг/м ³	350±50
Плотность растворной смеси *, кг/м ³	650±50
Подвижность, РК, мм	160± 20
Предел прочности при сжатии, 28 сут., МПа, не менее	2,5
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	-
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	60
Водоудерживающая способность, % не менее	95
Теплопроводность, Вт/мК	0,20
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м*ч*Па)	-
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: $t=20\pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективности активности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф < 370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

По техническому заданию заказчика возможно изменение технических характеристик смеси, необходимых для решения поставленных задач.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
 Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
 Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
 Факс: +7 495 385 20 78
 info@birss.ru www.birss.ru

