

БИРСС ЛЕЙТЛАК

ТУ 2257-018-05668056-01 с изм.№1, №2

ТОКОПРОВОДНЫЙ ЛАК В СИСТЕМЕ АНТИСТАТИЧНЫХ ПОЛОВ

ОПИСАНИЕ:

БИРСС Лейтлак - эпоксидная композиция для устройства пола на основе двухкомпонентного вододispersируемого состава, не содержит растворителей. В отвердевшем состоянии покрытие обладает

- ✓ хорошей укрывистостью;
- ✓ устойчивой электропроводностью (электрическое сопротивление менее 10^4 Ом*см);
- ✓ хорошей адгезионной прочностью к основанию.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС Лейтлак применяется как электропроводный слой в системе антистатических покрытий для отделки и защиты оснований на цементном вяжущем - цементных стяжек, бетонных полов. Рекомендуется для устройства полов, где электрические заряды представляют опасность для работы людей и приборов: в помещениях компьютерных залов, типографий, больниц, газоперекачивающих, заправочных, аккумуляторных станций и других помещений взрывопожароопасных производств.

ХРАНЕНИЕ: не более 6 месяцев в плотно закрытой оригинальной упаковке, оберегать от воздействия прямых солнечных лучей и воздействия высоких температур и замораживания.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	эпоксидная вододispersируемая композиция
Внешний вид покрытия	ровный, однородный, цвет черный
Удельный вес	1,3 г/см ³
Вязкость	3,3 Па*с
Жизнеспособность	Не менее 60 минут
Высыхание до степени 3	6-8 часов
Дальнейшие работы	Через 24 часа
Пешеходные нагрузки	Через 3 дня
Полное отверждение	Через 7 дней
Температура применения	Не ниже +15°C
Твердость по Шору (D)	Не нормируется
Прочность сцепления с бетоном (отрыв по бетону)	Не менее 3,5 Н/мм ²
Температура эксплуатации	от - 20°C до + 60°C (при влажной нагрузке: до + 40°C)
Упаковка (А+В)	металлические ведра, комплект 16 кг.

Данные характеристики и описание приведены к условиям: $t=20\pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности 60%.

Изготовлено из экологически чистого сырья.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

0,2-0,25 кг/м² за один-два слоя в качестве грунтовочного покрытия

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 31.03.2022



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС ЛЕЙТЛАК ТОКОПРОВОДНЫЙ ЛАК В СИСТЕМЕ АНТИСТАТИЧНЫХ ПОЛОВ

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание на цементном вяжущем должно соответствовать требованиям СП 71.13330.2017 (п. 8.12), быть без повреждений, обладающим проектной несущей способностью (но не менее 20 МПа в зависимости от эксплуатационных нагрузок на основание), сухим, очищенным от грязи, пыли, следов цементного молока, масляных пятен, непрочных частиц. При необходимости следует очистить поверхность водой под давлением, пескоструйной обработкой, фрезерованием и т.п. После очистки поверхность обеспылить.

- возраст бетонного основания (стяжки): не менее 28 суток;
- прочность бетона на сцепление: не менее 1,5 Н/мм² ;
- остаточная поверхностная влажность: не более 4%;
- оптимальная температура основания: +15°С...+30°С (на 3°С больше измеренной «точки росы»);
- относительная влажность воздуха: не более 80%
- если существует опасность капиллярного подъема грунтовых вод к основанию (увлажнение) необходимо выполнить гидроизоляцию или пароизоляцию.

Внимание! Вышеперечисленные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения композиции. Пористые участки, раковины, выбоины, трещины, места перепадов (неровности) основания должны быть предварительно загрунтованы, отремонтированы, выровнены с помощью эпоксидной композиции **БИРСС Харц** с наполнителями **БИРСС Наполнитель кварцевый** в соотношении 1:3-4 или **БИРСС Наполнитель фракционированный** в соотношении 1:4-5 в зависимости от глубины дефектов. Подготовленное основание необходимо прогрунтовать составом **БИРСС Харц** (расход: 0,2 - 0,4 кг на 1 м²). Дальнейшие работы по устройству заземляющего контура и нанесению электропроводного лака **БИРСС Лейтлак** производить через 24 часа.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Вскрыть ведро с Компонентом А **БИРСС Лейтлак**, перемешать его в заводской таре при помощи низкооборотистой (300-450 об/мин) электродрели с насадкой. Вскрыть ведро с Компонентом В **БИРСС Лейтлак**, вылить его полностью в емкость с Компонентом А и тщательно перемешать в течение 5 минут электродрелью (необходимо строго соблюдать пропорции, указанные в Паспорте). Нельзя использовать композицию прямо из емкости, в которой она поставляется, - в этом случае предварительно перемешанную композицию необходимо перелить в другую чистую емкость и повторно перемешать до полной однородности в течение 2-3 минут и сразу распределить на поверхности. Необходимо следить, чтобы перед смешиванием компоненты состава имели температуру не менее + 15° С. Эпоксидная композиция **БИРСС Лейтлак** наносится велюровым валиком, равномерно, не допуская пробелов. После нанесения материала в течение 3 - 5 часов поверхность должна быть защищена от воздействия влаги. Очистка инструмента производится теплой водой. Затвердевший состав можно снять только механически. Во избежание раздражения кожи работы рекомендуется проводить в перчатках, защитных очках и респираторах. Более подробные рекомендации по работе с материалом можно получить, обратившись на завод-производитель.

Качество продукции обеспечено системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ISO 9001 -2015.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

