

# БИРСС СВЯЗУЮЩЕЕ СТОУНПОЛ

ТУ 2257-019-05668056-04 с изм.№1, №2, №3

## ПОЛИМЕРНОЕ СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ ГРАНИТНОГО НАПОЛНИТЕЛЯ

**ОПИСАНИЕ: БИРСС Связующее Стоунпол** - полиуретановая композиция для устройства покрытий на основе двухкомпонентного непигментированного состава, не содержит растворителей. Может выпускаться в пигментированном варианте при согласовании цвета с заказчиком. В отвердевшем состоянии покрытие обладает:

- ✓ привлекательным внешним видом
- ✓ безопасной и удобной в обслуживании поверхностью
- ✓ морозостойкостью и эластичностью при пониженной температуре (до -20°C)
- ✓ высокой прочностью на растяжение 14 МПа и износостойкостью
- ✓ устойчивостью к воздействию воды, нейтральных растворов солей, ГСМ (средней интенсивности)
- ✓ сроком службы пешеходных дорожек 10-20 лет, дорожных покрытий — 10-15 лет

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: БИРСС Связующее Стоунпол** используется в системе **БИРСС Стоунпол** с мытой сухой крошкой природного камня **БИРСС Гранитная крошка** для устройства наружных бесшовных покрытий по различным основаниям (бетон, асфальт, металл). Система материалов **БИРСС Стоунпол** применяется в дорожной инфраструктуре для устройства декоративных износостойких покрытий автостоянок, парковок, подъездных дорог, в том числе с грузовым движением, велосипедных и пешеходных дорожек и мостиков, входов, тротуаров. Система материалов **БИРСС Стоунпол** рекомендуются для создания красивой окружающей среды вокруг престижных жилых и общественных зданий, школ, коттеджей и т.д. Покрытие на основе системы материалов **БИРСС Стоунпол** очищается, благодаря промывке дождевой водой. Для полной очистки, удаления пятен и др. рекомендуется мойка водой под давлением. Ремонт заключается в укладке нового слоя каменной крошки.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	Полиуретановая композиция
Внешний вид покрытия	структурный, колеруется под заказ, цвет в пределах допуска по каталогам (RAL)
Удельный вес	1,2-1,3 г/см <sup>3</sup>
Вязкость	3-4 Па*с
Жизнеспособность	Не менее 15 минут
Высыхание до степени 3	5-6 часов
Дальнейшие работы	Через 12 часа
Пешеходные нагрузки	Через 24 часа
Полное отверждение	Через 3 дня
Температура применения	Не ниже +15°C
Твердость по Шору (D)	
• связующего	65
• системы с каменной крошкой	85
Прочность сцепления с бетоном (отрыв по бетону)	Не менее 1,5 МПа
Температура эксплуатации	от - 40°C до + 70°C
Химстойкость	щелочи: 10%
Упаковка (А+В)	металлические ведра, комплект 20 кг.

Данные характеристики и описание приведены к условиям:  $t=20\pm 2^\circ\text{C}$  и относительной влажности 60%.

Изготовлено из экологически чистого сырья.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 20.09.2023



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru



# БИРСС СВЯЗУЮЩЕЕ СТОУНПОЛ

## ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

**Асфальт:** поверхность асфальта должна быть очищена. Свежеуложенный и очень пористый асфальт предварительно должен быть обработан смесью связующего с песком в соотношении 1:1.

**Металл:** поверхность перед нанесением покрытия должна быть обезжирена растворителем.

**Бетон:** основание на цементном вяжущем должно быть без повреждений, обладающим проектной несущей способностью, сухим, очищенным от грязи, пыли, следов цементного молока, масляных пятен, непрочных частиц. При необходимости следует очистить поверхность водой под давлением, пескоструйной обработкой, фрезерованием и т.п. После очистки поверхность обеспылить.

✓ возраст бетонного основания (стяжки) - не менее 28 суток

✓ прочность основания на сжатие - не менее 20 МПа

✓ прочность бетона на сцепление - не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>

✓ остаточная поверхностная влажность - не более 4 %

✓ оптимальная температура основания - +5° С...+25°С (на 3°С больше измеренной «точки росы»)

✓ относительная влажность воздуха - не более 80 %

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Вскрыть ведро с Компонентом А **БИРСС Связующее Стоунпол**, перемешать его в заводской таре при помощи низкооборотистой (300-450 об/мин) электродрели с насадкой. Вскрыть ведро с Компонентом В **БИРСС Связующее Стоунпол**, вылить его полностью в емкость с Компонентом А и тщательно перемешать в течение 5 минут электродрелью (необходимо строго соблюдать пропорции, указанные в Паспорте). Нельзя использовать композицию прямо из емкости, в которой она поставляется, - в этом случае предварительно перемешанную композицию необходимо перелить в другую чистую емкость и повторно перемешать до полной однородности в течение 2-3 минут и сразу распределить на поверхности. Необходимо следить, чтобы перед смешиванием компоненты состава имели температуру не менее + 15°С. Полиуретановая композиция **БИРСС Связующее Стоунпол** распределяется по поверхности при помощи ракля, высота зубцов которой соответствуют размерам крошки. Затем сверху присыпается каменная крошка до полного насыщения. Избыток каменной крошки удаляют только после полного отверждения материала. После нанесения материала в течение 1 - 2 часов поверхность должна быть защищена от воздействия влаги. Очистка инструмента производится растворителем. Затвердевший состав можно снять только механически. Во избежание раздражения кожи работы рекомендуется проводить в перчатках, защитных очках и респираторах.

## РАСХОД МАТЕРИАЛА

Размер фракции, мм	Расход связующего, кг/м <sup>2</sup>	Расход каменной крошки, кг/м <sup>2</sup>
0,5—1,5	1,0	4,0-5,0
1,0—3,0	1,5	6,0-8,0
2,0—4,0	1,9	10,0-12,0
2,0—5,0	2,0	12,0-14,0
6,0—10,0	2,8	18,0-20,0

**Примечание.** Для тех мест, где покрытие на основе системы материалов **БИРСС Стоунпол** используется зимой, размер каменной крошки не должен превышать 3 мм.

Более подробные рекомендации по работе с материалом можно получить, обратившись на завод-производитель.

**Внимание.** Цвет различных партий может различаться в полутонах, в связи с этим необходимо при приемке материала обращать внимание на маркировку комплектов и при использовании различных партий одного материала по возможности распределять их в отдельные помещения.

**Качество продукции обеспечено системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ISO 9001 -2015.**



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru

