

БИРСС РБГ М500

Устойчивый к динамическим нагрузкам ремонтный состав

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС РБГ М500—

двухкомпонентная ремонтная смесь, предназначенная для:

- ✓ конструкционного ремонта и восстановления горизонтальных и наклонных поверхностей бетонных и железобетонных конструкций (пандусы, устои мостовых сооружений);
- ✓ устранения крупных дефектов водоотводных лотков, оснований автодорожных и аэродромных покрытий, элементов конструкций мостов, промышленных полов;
- ✓ заделки швов и жесткого омоноличивания стыков между бетонными плитами пола и стенами фундамента, технических колодезев, водосточных люков и решеток.

Не рекомендуется в качестве подливочного состава.

ХРАНЕНИЕ: Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

Безусадочная быстротвердеющая бетонная смесь, армированная полимерным волокном, для конструкционного ремонта бетонных и железобетонных элементов конструкций

ОПИСАНИЕ:

Сухая ремонтная смесь **БИРСС РБГ М500** представляет собой материал на основе специальных цементов, фракционированного кварцевого песка, минеральных наполнителей, химических добавок и крупного гранитного заполнителя фракции 5,0-10,0 мм. Крупный заполнитель поставляется в виде отдельного компонента (компонент В). При затворении водой образует не расслаивающийся, быстротвердеющий состав в виде мелкозернистой бетонной смеси с улучшенными свойствами по подвижности и удобообрабатываемости, с компенсированной усадкой. В затвердевшем виде обладает повышенными прочностными характеристиками, устойчивостью к динамическим нагрузкам, трещиностойкостью, адгезией к бетону и арматурной стали, морозостойкостью, водонепроницаемостью. Укладывается слоем от 30 до 150 мм (локально до 300 мм) за один проход.



ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 50 кг сухой смеси - не менее 34л раствора

20-22 кг на 1 м² при толщине слоя раствора 10 мм.

УПАКОВКА

Бумажный мешок 25/50 кг— компонент А + мешок п/эт 7,5/15 кг— компонент Б



БИРСС РБГ М500

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Класс ремонтной смеси	R4
Цвет	серый
Сроки схватывания: начало, мин, не ранее	45
конец, мин, не позднее	90
Влажность сухой смеси, %, не более	0,2
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
- 3 / 7 / 28 суток	20 / 30 / 50
Предел прочности на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, МПа, не менее	7
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	5,0/10,0
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5
Насыпная плотность, кг/м ³	1600±100
Плотность растворной смеси, кг/м ³	2200±100
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	20
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2
Водонепроницаемость, W, не менее	W16
Модуль упругости, МПа, не менее	25000
Водоудерживающая способность, %, не менее	95
Толщина покрытия, мм, не более	150 (локально 300)
Марка по морозостойкости, F _{циклы} , не менее	F ₂ 400
Температура применения, °C	от +5 до +35
Температура эксплуатации, °C	от -50 до +70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°C и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объема.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть очищено от пыли, грязи, копоти, масляных и жировых пятен, отслаивающихся элементов, старой рыхлой основы. Поверхность основания должна быть чистой, прочной, с открытыми порами, обладать впитывающей способностью, иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа и на сжатие не менее 30 МПа. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектного участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 30 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет или водопескоструйную установку (при температуре выше 0°C), удалить с поверхности все виды загрязнений до плотно-го основания. Ремонтруемая поверх-

ность должна иметь шероховатость (борозды высотой 5 мм). Перед нанесением **БИРСС РБГ М500** открытую арматуру следует очистить от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 степень чистоты 2, а затем обработать антикоррозийным составом **БИРСС Гермоластик Антикор**. При полном оголении арматуры, зазор между основанием и арматурой должен быть не менее 20 мм. Перед укладкой очищенную ремонтируемую поверхность насытить водой. Смачивание производить каждые 10-15 минут в течение не менее 3-х часов. Излишки воды следует удалить сжатым воздухом или ветошью. Поверхность перед укладкой **БИРСС РБГ М500** должна быть влажной, но не мокрой, а также обладать положительной температурой.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 05.07.2023



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС РБГ М500

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Комплект материала (А+В) использовать полностью. Замешивание состава **БИРСС РБГ М500** производить с использованием бетоносмесителя принудительного действия с вертикальным или горизонтальным валом, скорость вращения не менее 30 об/мин, время перемешивания 3...5 мин. Материалы в емкость бетоносмесителя при постоянном перемешивании подаются в последовательности: гранитный заполнитель - вода - сухая смесь. Раствор перемешать до получения однородной пластичной массы, без комков и доставить к месту ремонта. Важно соблюдать точное дозирование воды затворения, ориентировочное количество, из расчета на 1 комплект - 32,5кг (А+В) 3,5 - 3,75 л, на 1 комплект - 65 (А+В) кг соответственно 7,0 - 7,5 л (вода по ГОСТ 23732, точное количество воды указано в паспорте на готовую продукцию). Нельзя допускать передозировку воды, это приведет к увеличению сроков схватывания и твердения, снижению прочности в начальные сроки, расслаиванию раствора и увеличению усадки.

УХОД: Ремонтируемую поверхность как во время производства работ, так и в течении 1 суток после их завершения необходимо защитить от прямых солнечных лучей и попадания осадков. При высокой температуре воздуха и низкой влажности ремонтируемый участок поверхности после нанесения ремонтного состава необходимо увлажнять в течении 1 - 3 суток (укрыть ремонтируемый участок влажной мешковиной или полиэтиленовой пленкой). При необходимости, для последующей качественной отделки в качестве финишного слоя рекомендуется использовать выравнивающие составы **БИРСС (БИРСС Бетоншпатель, БИРСС РСМ защитный слой)**.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовленный ремонтный состав наносить при помощи кельмы. Ремонтный состав укладывается толщиной не менее 30 мм, но не более 150мм (локально до 300 мм) за один проход. При толщине наносимого слоя более 150 мм на площади более 1 м² на основании необходимо ввести дополнительное армирование и произвести устройство ограждающей конструкции.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

