

# БИРСС 53

## Пескобетон М400

ТУ 5745-002-05668056-2011

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

**БИРСС 53** применяется для монтажных работ:

- ✓ при устройстве стяжек и износостойких прочных полов в подвалах, гаражах, мастерских, производственных цехах, торговых центрах и др.;
- ✓ для создания прочных отмосток; заполнения стыков и швов плит перекрытий;
- ✓ при заливке ленточного фундамента в малоэтажном строительстве. Для ручного нанесения внутри и снаружи помещений.

**ХРАНЕНИЕ.** Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

### ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ:

Основание должно быть прочным, чистым, сухим, очищенными от старого рыхлого раствора или бетона, снега, льда, пыли, масла и соответствовать СП 71.13330.2017, СП 29.13330.2010. Очистку производить вручную стальными щетками или механически при помощи пескоструйных аппаратов. Металлические детали, которые невозможно удалить, покрыть раствором для антикоррозийной защиты марки **БИРСС**. При устройстве стяжек установить маячные рейки, вдоль стен и колонн уложить демпферную ленту. При необходимости выполнить гидроизоляцию составом марки **БИРСС**. Для повышения прочности сцепления поверхность основания предварительно обработать грунтовкой **БИРСС Грунт П**.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

## Высокопрочный пескобетон для устройства фундаментов и стяжек ручным способом.

### ОПИСАНИЕ:

**БИРСС 53**— изготовлена из экологически чистого сырья на основе цемента, фракционированных наполнителей и модифицирующих добавок, придающих раствору:

- ✓ хорошую пластичность и технологичность;
- ✓ высокую прочность, износостойкость и морозостойкость;
- ✓ безупрочность и стойкость к коррозии. раствором.



#### ОСНОВАНИЕ

- ✓ Бетон
- ✓ Цементно-песчаные основания

#### ВЫХОД РАСТВОРА

Из 50 кг сухой смеси ~ 25л раствора  
Из 25 кг сухой смеси ~ 12,5л раствора

#### РАСХОД

19-20 кг сухой смеси на 1 м<sup>2</sup> при толщине слоя 10 мм

#### УПАКОВКА

Бумажные мешки 25/50 кг

⇒ Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

⇒ Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией

21.08.2023

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru



# БИРСС 53

## Пескобетон М400

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	серый
Класс прочности при сжатии	B35
Предел прочности при сжатии, Мпа, 28 сут, не менее	40
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	4
Содержание зерен наибольшей крупности, %	5
Плотность растворной смеси, кг/м <sup>3</sup>	2100±100
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	0,75
Жизнеспособность раствора, мин, не менее	50
Подвижность, Пк/см	Пк <sub>2</sub> /4-8
Оптимальный толщина слоя, мм	10-50
Водоудерживающая способность, %, не менее	90
Марка по водонепроницаемости*, W * - согласно протоколу испытаний №908 от 10.05.2023 БНТУ «НИПИ»	W16
Марка по морозостойкости, F циклы, не ниже	F <sub>1</sub> 300
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%.  
Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Для приготовления раствора необходимо использовать чистые емкости и оборудование. Содержимое мешка, постоянно помешивая, высыпать в емкость с чистой водой температурой + 15...+20°С из расчета 1кг сухой смеси на 0,125-0,130л воды (на мешок 50кг 6,25-6,5л) и перемешать до состояния однородной массы механизированным (скорость вращения 400-800об/ мин) или ручным способом. Оставить на 2-3мин для «созревания» и повторно перемешать. Полученный раствор необходимо использовать в течение 50 минут с момента затворения водой. Повторное разбавление или добавление сухой смеси после начала загустевания не допускается во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала.

*Точное количество воды затворения указано в паспорте качества!*

### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Прочность основания должна быть выше или равна прочности последующих слоёв. Готовый раствор вылить на подготовленную поверхность, выровнять и затереть. После схватывания, во избежание быстрого испарения влаги, засыпать влажными опилками или накрыть брезентом/пленкой, на срок не менее 3 суток. Не допускать сквозняков! Для предупрежде-

ния хаотичного растрескивания монолитной цементной стяжки на площади свыше 20 м<sup>2</sup>, после затирки поверхности, следует нарезать компенсационные (усадочные) швы квадратами со стороной от 2,5 -5 м (зависит от площади и геометрии помещения), как только раствор наберёт достаточную прочность. Усадочные швы нарезать в свежеложенном растворе специальным резчиком после обработки поверхности раствора затирочной машиной. Швы нарезать по осям колонн и стыковать с углами швов, идущими по периметру колонн. Карта пола, образуемая усадочными швами по возможности, нарезается квадратами. Длина карты, не должна превышать ширину более чем в 1,5 раза. Глубина шва должна составлять 1/3 толщины стяжки. Конструкционные швы утраивают в местах, где заканчивается работа по укладке стяжки рабочего звена за смену. Нарезку швов начинать не ранее, чем через 24 часа, и не позднее, чем через 72 часа после окончания устройства стяжки. Выполнять работы требуется в сухих условиях, с относительной влажностью не больше 80%, температура воздуха при этом должна быть в промежутке от +5 до +30°С.

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:** После окончания работ инструмент и оборудование промыть теплой водой.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru

