

БИРСС 41

ТУ 5745 – 001 – 05668056 - 2011

ОПИСАНИЕ:

БИРСС 41 — сухая смесь изготовлена из экологически чистого сырья на основе цементного и известкового вяжущих, фракционированного наполнителя и модифицирующих добавок. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации. Функциональные свойства раствора: повышенная паропроницаемость, оптимальная адгезия и прочность.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС 41 предназначена для приготовления монтажно-кладочного раствора марок М50, М75 и М100, применяется внутри и снаружи помещений для:

- ✓ реставрационных работ при восстановлении старых кирпичных кладок;
- ✓ кладки стен и перегородок из мелкоштучных изделий;
- ✓ монтажа и скрепления конструктивных материалов;
- ✓ создания обрызгового слоя при выполнении работ известковыми штукатурками.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ: Основание и кирпичи должны быть прочными, чистыми, сухими, очищенными от снега, льда, пыли, масла и иметь шероховатую поверхность. При необходимости на основании сделать насечки. Перед нанесением раствора основание следует загрунтовать или увлажнить. При организации строительного производства необходимо учитывать указания СП 71.13330.2017, СП 15.13330.2010, СП 82-101-98.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА: Содержимое мешка высыпать в ёмкость с чистой водой из расчёта на 1 мешок 40 кг - 4,6 - 5,6 л воды и перемешать

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Реставрационная цементно-известковая монтажно — кладочная смесь

растворосмесителем или ручным способом до получения однородной массы без комков. Выдержать время дозревания смеси (примерно 3-5 минут), затем - снова перемешать в течение 1-2 минут. Приготовленный раствор следует использовать в течение 60 минут. При повышении вязкости растворной смеси в ёмкости (в пределах времени жизнеспособности) необходимо тщательно перемешать ее без добавления воды.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Данный продукт содержит известь и цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.



ВЫХОД РАСТВОРА

Из 40 кг сухой смеси ~ 23,2л раствора

УПАКОВКА

Мешок бумажный 40кг

На поддоне — 35 мешков.

Вес НЕТТО на поддоне—1400кг.

ХРАНЕНИЕ: Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнение и обеспечивая сохранность упаковок, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня



БИРСС 41

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА			
	41 M50	41 M75	41 M100
Цвет	Светло—серый		
Класс смеси	G		
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	5		
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5		
Рекомендуемая ширина шва, мм	10-15		
Расход при кладке кирпича 1NF (250x120x65 мм) шириной шва 10 мм, - кг/кирпич, не менее - кг/м ² кладки, не менее - кг/м ³ кирпича, не менее	0,8 42 410		
Подвижность раствора, мм	150±10		
Сохраняемость первоначальной подвижности раствора, мин, не менее	60		
Предел прочности при сжатии, 28сут, МПа, не менее	5	7,5	10
Предел прочности при сдвиге (первый метод), не менее, МПа	0,1	0,13	
Марка по морозостойкости, циклы, не менее	F ₁₅₀		
Плотность затвердевшего раствора, кг/м ³	2000±100		
Капиллярное водопоглощение, кг/(м ² ·ч ^{0,5}), не более	0,4		
Температура применения, °С	от +5 до +35		
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +70		

*Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%.
Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф <370Бк/кг).
Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм, действующих на территории Российской Федерации.*



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

