

БИРСС 33 МИД

Высококачественная затирка на основе полимерцементного вяжущего

ТУ 5745-013-05668056-2014

Для заделки швов шириной до 10мм

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание под затирку швов должно быть однородным, гладким, очищенным от загрязнений и пыли. Швы, предназначенные для затирки, необходимо очистить от клеевого раствора сразу после укладки плитки. Затирку швов можно начинать после затвердения раствора, на который уложены плитки, но не ранее, чем через 24 часа. Непосредственно перед затиркой швы обеспылить и прогрунтовать компонентом В, разбавленным чистой водой в соотношении 1:7.



ВЫХОД РАСТВОРА

Из комплекта 23/20+3 кг получается не менее 14,3 л свежего раствора.

УПАКОВКА

Комплект 23 кг: бумажные мешки 20 кг **компонент А** (сухая смесь) + канистра 3 кг **компонент В** (жидкий компонент).

ХРАНЕНИЕ

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Не допускать замораживание жидкого компонента В. Транспортировать и хранить жидкий компонент только в вертикальном положении.

Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

ОПИСАНИЕ: БИРСС 33 МИД —

эластичный шовный состав, состоящий из двух компонентов. Компонент А - сухая смесь на основе цементных вяжущих, минеральных наполнителей, комплекса модифицирующих добавок, компонент В - полимерная дисперсия. Материал отличается высокой эластичностью, адгезионной прочностью по всем минеральным поверхностям, повышенной трещиностойкостью, атмосферостойкостью и гидрофобностью. Образует плотные, гибкие и гладкие швы. Затирка **БИРСС 33 МИД** проста в применении, обеспечивает высокое качество выполняемых работ.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС 33 МИД высококачественная затирка, применяется для:

- ✓ заполнения швов между плитами из искусственного и натурального камня, тротуарными плитами при мощении мостовых и набережных.
- ✓ создания «шовного мостика» между разными «по природе» материалами (бетон-кирпич, бетон-штукатурка, кирпич-штукатурка)
- ✓ для работ внутри и снаружи зданий во влажных и сухих помещениях, может применяться для затирки швов шириной до 10 мм.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Жидкий компонент **БИРСС 33МИД** (компонент В — затворяющая дисперсия) вылить без остатка в подходящую по размеру емкость и смешать с чистой водой, затем при постоянном перемешивании добавить небольшими порциями содержимое упаковки сухой смеси **БИРСС 33МИД** (компонент А), добиваясь получения однородной массы без комков. Время перемешивания должно быть не менее 3-5 минут.

Таблица 1 — Пропорции для приготовления раствора.

Компонент А, кг	Компонент В, кг	Вода, л
1,0	0,15	0,09
20,0	3,0	1,8

Перемешивать механизированным способом при помощи профессионального миксера или электродрели с насадкой для вязких веществ. Скорость вращения мешалки при этом должна составлять 400-800 об/мин. Небольшие объемы допускается перемешивать вручную, при этом

увеличив время перемешивания до 5-7 минут. Непосредственно перед нанесением раствор необходимо повторно «оживить» путем дополнительного перемешивания. Введение дополнительных компонентов в сухую смесь или готовый раствор не рекомендуется во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала, также нельзя производить разбавление приготовленного раствора дополнительной водой.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.



БИРСС 33 МИД

Высококачественная затирка на основе полимерцементного вяжущего

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	Серый
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм, не более	0,315
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	0,5
Плотность растворной смеси, кг/м ³	1700±100
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8
Подвижность, Рк/см (15 ударов)	Рк3/15-18
Жизнеспособность раствора, мин, не менее	30
Предел прочности на растяжение при изгибе в возрасте 1/7/28 суток, МПа, не менее	0,6/3,0/4,0
Предел прочности при сжатии в возрасте 1/7/28 суток, МПа, не менее	1,0/8,0/12,0
Прочность сцепления с основанием (адгезия) в возрасте 7/28 суток, МПа, не менее	0,8/1,5
Марка по морозостойкости, Fциклы, не менее	F ₁ 50
Водоудерживающая способность, %, не менее	95
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективности активности естественных радионуклидов-1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

По техническому заданию заказчика возможно изменение технических параметров и характеристик смеси необходимых для конкретно выполняемого объекта.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Готовым раствором **БИРСС 33 МИД** заполнить швы при помощи терки, резинового шпателя, мастерка или строительного пистолета, плотно вдавливая смесь для достижения максимального уплотнения и устранения воздушных пузырей. Затирку можно наносить за один или несколько проходов в зависимости от глубины шва, при этом каждый последующий слой наносить после затвердевания предыдущего. Свеженанесенный раствор в течение всего времени затвердевания (не менее 3 дней) необходимо предохранять от попадания прямых солнечных лучей, действия дождя, ветра и т. п. После завершения работ очистить поверхность плитки твердой губкой с большими порами.

Внимание! Не допускается применение материала на фасадах в сухую и жаркую погоду при прямом воздействии солнечных лучей, во время дождя или по сырому фасаду после дождя, при сильном ветре.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

