

БИРСС 8С

Армированная высокопрочная стяжка для ручного и механизированного нанесения М300.

ТУ 5745-003-05668056-2011

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сухая смесь БИРСС 8С предназначена:

- ✓ для предварительного выравнивания плит перекрытий, каменных и бетонных фундаментов;
- ✓ для создания несущего слоя при устройстве высокопрочных износостойких полов в подвалах, гаражах, мастерских, производственных цехах;
- ✓ создания основания под монтаж любого вида чистового покрытия пола: ковровое, полимерное, линолеум, ламинат, паркет, паркетная доска, плитка, напольные покрытия из ПВХ;
- ✓ для создания необходимой высоты подосновы и уклона полов/крыш, а также для укрытия коммуникаций и трубопроводов;
- ✓ в качестве подстилающего слоя для монтажа тяжелых плит из керамогранита, гранитной брусчатки при мощении террас, садовых дорожек, тротуаров, подъездных площадок.

Возможно нанесение на тепло- или звукоизоляционные материалы (пенополистирольные плиты) при дополнительном армировании стяжки металлической сеткой.

Применяется для работ ручным и механизированным способом снаружи и внутри помещений с нормальной и повышенной влажностью.

ХРАНЕНИЕ. Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

31.08.2023

С момента выхода данного технического описания все предыдущие упрачиваюты считаются устаревшими

Сухая смесь для стяжки пола повышенной подвижности на основе цементного вяжущего

ОПИСАНИЕ:

БИРСС 8С — сухая растворная, напольная уплотняемая смесь мелкозернистой структуры армированная волокном на основе портландцемента, фракционированного песка, комплекса химических и минеральных добавок, позволяющих повысить прочностные и адгезионные свойства состава. При затворении водой образует подвижную, пластичную и технологичную растворную смесь, которая легко наносится на основание, уплотняется и выравнивается. Устройство стяжки **БИРСС 8С** на больших площадях обычно производится специализированными растворонасосами, позволяющими значительно сократить трудозатраты и время производства работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ высокопрочная;
- ✓ устойчива к большим механическим нагрузкам
- ✓ хорошая удобоукладываемость;
- ✓ применима для ручного и механизированного нанесения.
- ✓ экологически безопасна.

**ОСНОВАНИЕ**

- ✓ Бетон
- ✓ Цементно-песчаные основания
- ✓ Пенополистирольные плиты (при условии армирования стяжки)

ВЫХОД РАСТВОРА

Из 50 кг сухой смеси~27л раствора

РАСХОД

18– 19 кг сухой смеси на 1 м²
при толщине слоя 10 мм

УПАКОВКА

Бумажные мешки 50 кг



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС 8С

**Армированная высокопрочная стяжка для
ручного и механизированного нанесения М300**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА	
Цвет	серый
Класс прочности при сжатии, МПа	B25
Предел прочности при сжатии, МПа, 28 сут, не менее	30
Предел прочности на растяжение при изгибе, 28 сут, МПа, не менее	Btb5,2/7,0
Влажность смеси, %, не более	0,2
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	5
Содержание зерен наибольшей крупности, %	5
Плотность растворной смеси, кг/м ³	2100±100
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	0,75
Марка по морозостойкости, F, циклы, не ниже	F ₁ 200
Жизнеспособность раствора, мин, не менее	90
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8
Рекомендуемая толщина слоя, мм	20-70
Истираемость, G, г/см ² , не более	G1/0,7
Деформация усадки/расширения, мм/м, не более	1/0,5
Водонепроницаемость, W, не менее	W6
Стойкость к ударным воздействиям, кг, не менее	2
Водоудерживающая способность, %, не менее	90
Температура применения, °C	+5...+35
Температура эксплуатации, °C	-50...+70

Данные характеристики и описание приведены к условиям:
 $t=20\pm2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 60%.
Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ**Устройство стяжки пола.**

Прочность основания должна быть выше или равна прочности последующих слоёв. Основание, предназначенное для нанесения стяжки, должно быть ровным, прочным, сухим, очищенным от пыли, грязи, копоти, отслаивающихся элементов, старой рыхлой основы и соответствовать СП 71.13330.2017, СП 29.13330.2010. Поверхность основания предварительно пропитать водой, просушить и обработать грунтовочным составом «БИРСС Грунт П». Сильно впитывающие основания обработать грунтом дважды. Устройство стяжки выполняется только после высыхания грунтовки (2-4ч при обработке грунтовкой в один слой). По периметру стен, дверных проемов, перегородок и других конструкций, находящихся в помещении, необходимо уложить изоляционный материал - демпферную ленту.

Укладка тротуарной плитки

Укладку тротуарной плитки и брускатки начинать с разбивки контура укладываемой площади и выставления контрольных «маячков». При этом учитывать углы территории, привязку к имеющимся площадям, уклоны. Затем подготовить гравийно-песчаную подушку, установить арматурную сетку, устроить уклоны и дренажную систему.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Содержимое упаковки высыпать в ёмкость с чистой водой из расчёта 10 кг сухой смеси на 1,30-1,40 л воды (на 1 мешок 50кг 6,5 - 7,0 л воды) и перемешать до однородной массы (более точное количество воды указано в паспорте на готовую продукцию). Перемешивание производить механизированным способом (профессиональный миксер или электродрель с насадкой) или вручную. Выдержать время дозревания смеси 3-5 минут, а затем повторно перемешать.

При механизированном способе приготовление раствора осуществляется в специализированной установке или бетономешалке согласно Инструкции по эксплуатации. Сухую смесь БИРСС 8С загрузить в приемный бункер установки, регулируя расход воды, подобрать требуемую консистенцию растворной смеси. Время перемешивания зависит от выбранной марки насоса.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС 8С

Армированная высокопрочная стяжка для ручного и механизированного нанесения М300.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство стяжки пола.

Процесс укладки стяжки выполнять картами - полосами, ограниченными маяками, через одну; начиная от стены или от самого удалённого угла помещения, продвигаясь в направлении к входной двери. Готовый раствор уложить на подготовленную поверхность карты, разравнять до уровня маяков и выровнять правилом, протаскивая между маяками по рейкам или профилям. Заполнив нечетные полосы, маячные рейки снять и далее таким же образом заполнить раствором четные полосы. По истечении 1-2 ч, подхватившийся раствор затереть деревянными полуторками или при помощи затирочной машины. Не допускать сквозняков! Для предупреждения хаотичного растрескивания монолитной цементной стяжки на площади свыше 20 м², после затирки поверхности, следует нарезать компенсационные (усадочные) швы квадратами со стороной от 2,5 -5 м (зависит от площади и геометрии помещения), как только раствор наберёт достаточную прочность. Усадочные швы целесообразно нарезать в свежеуложенном растворе специальным резчиком. Швы необходимо нарезать по осям колонн и стыковывать с углами шовов, идущими по периметру колонн. Конструкционные швы устраивают в местах, где заканчивается работа по укладке стяжки рабочего звена за смену. Нарезку швов надо начинать не ранее, чем через 24 часа, и не позднее, чем

через 72 часа после окончания устройства стяжки. Выполнять работы требуется в сухих условиях, с относительной влажностью не больше 80%, температура воздуха при этом должна быть в промежутке от +5 до +35°C. При необходимости более ровного покрытия использовать наливные полы БИРСС . При устройстве промышленных полов на основе цементно-песчаной стяжки без использования напольных покрытий, поверхность шлифуют, пропитывают порозаполняющим составом БИРСС или системой полимерных покрытий БИРСС для уменьшения пылеотделения и придания цементному полу повышенных прочностных характеристик и декоративности.

Укладка тротуарных плит, брусчатки.

Тротуарные плиты укладывать на подготовленное основание и втрамбовать с помощью виброплит, резиновых молотков или массивных деревянных киянок. При укладке на подстилающий слой из сухой смеси БИРСС 8С поверхность, уложенная плитами необходимо увлажнить небольшим количеством воды. Положив несколько плит, следует контролировать уровень и угол наклона. Необходимо выравнивать плитки в процессе работы, углубляя их с помощью резинового молотка или подсыпая немного песка для достижения единого уровня.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

После окончания работ инструмент и оборудование промыть теплой водой. При высыхании— механическая очистка.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

